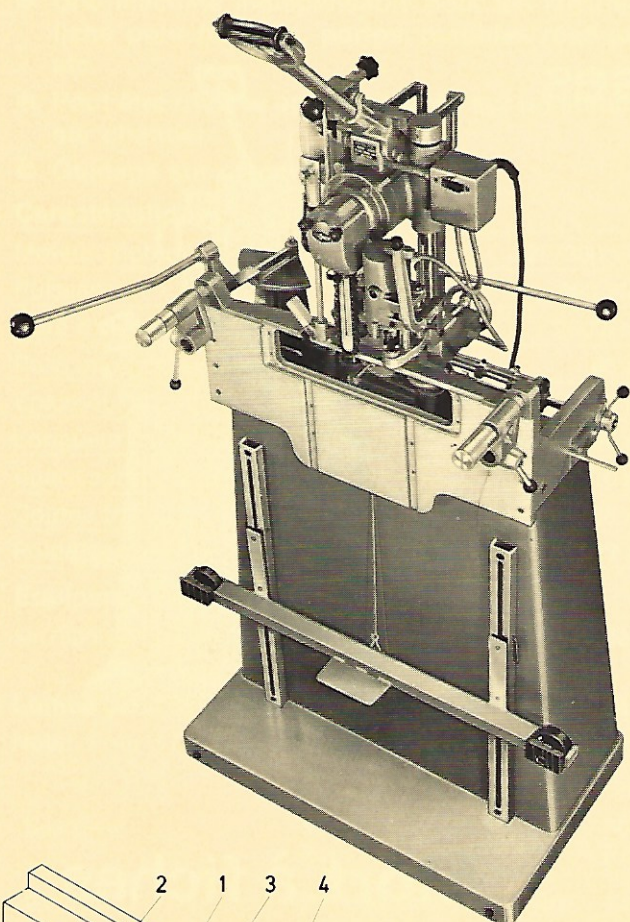


Mortaiseuse pour serrures Type SL 100 Réf. 401 000 00

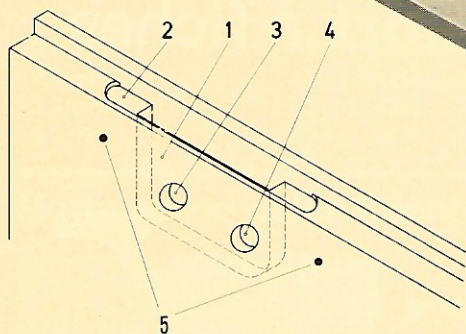


Une machine pour la fabrication rationnelle de portes. En un seul serrage on peut entailler, l'un après l'autre, les logements des boîtiers de serrures, des têtes, ainsi que les trous pour l'entrée des poignées et des clés. A l'aide d'un tambour de butée à 6 positions pour le mouvement longitudinal de la table, on peut travailler en même temps des portes droites et des portes gauches.

Le support commandé par deux puissants ressorts de rappel appuie fortement les portes contre la butée supérieure.

Deux dispositifs de serrage rapide par excentrique maintiennent parfaitement les bois contre la table.

| | |
|---|--------------|
| Longueur max. des boîtiers de serrures | 200 mm |
| Largeur max. des boîtiers de serrures | 25 mm |
| Longueur max. des têtes | 300 mm |
| Largeur max. des têtes | 26 mm |
| Longueur max. de fraisage | 450 mm |
| Largeur max. de fraisage | 65 mm |
| Profondeur max. de mortaisage | 150 mm |
| Puissance moteur (mortaiseuse) | 2,3 CV |
| Régime moteur (mortaiseuse) | 2800 t/min. |
| Puissance moteur tête | 600 Watts |
| Régime moteur tête | 20000 t/min. |
| Puissance moteur entrée poignée | 400 Watts |
| Régime moteur entrée poignée | 2800 t/min. |
| Poids sans socle | 87 kgs |
| Poids avec socle | 165 kgs |
| Livrée complète avec socle, dispositif de graissage, câble et clés de service | |



La Mortaiseuse SL 100 est indispensable pour la finition des portes parce que vous pourrez réaliser :

- 1 = le fraisage du boîtier de la serrure
- 2 = le logement de la tête
- 3 = le percage de l'entrée de poignée
- 4 = le percage de l'entrée de clé
- 5 = la fixation des plaques de recouvrement (RIV-BLOC)

Ces 5 opérations exécutées en un seul serrage prendront moins d'une minute.

Tambour de butées

Vue de face

Vue de profil

