Dimensions compactes – Puissance maximale

CUT 6120

PRODUCTIVITÉ ET PRÉCISION

HOLZHER

La scie au large éventail de performances

La scie à panneaux horizontale CUT 6120 surprend par sa grande variété de performances. Elle est compacte, et donc également adaptées aux entreprises qui doivent organiser leurs surfaces de travail de façon très économique. Pourtant, le résultat de coupe dépasse largement la normale. La structure rigide à portée libre du châssis et l'équipement haut de gamme distingue cette scie.

- Le chariot de sciage, les agrégats de sciage et le pousseur sont portés avec précision et sans vibrations sur des glissières prismatiques inversées. C'est la garantie d'une coupe propre et impeccable.

- Chariot de sciage à commande électronique avec dispositif de coupe, haute productivité par ex. pour la découpe d'ajours.
  – Vitesse d'avance réglée en continu de 0 à 100 m/min.
  – Vitesse de retour du chariot de sciage 130 m/min.

- Des accélérations élevées et des cycles de travail rapides vont de soi grâce à la crémaillère haut de gamme.
  – Vitesse de déplacement du pousseur maxi 100 m/min (UE : 0 à 25 m/min).

- Poutre de pression commandée électroniquement pour des temps de cycle courts.

- Table de machine sur coussin d'air pour une manipulation aisée des lots de panneaux lourds. Les panneaux fragiles ne sont de ce fait pas rayés.

Puissance et stabilité de fonctionnement

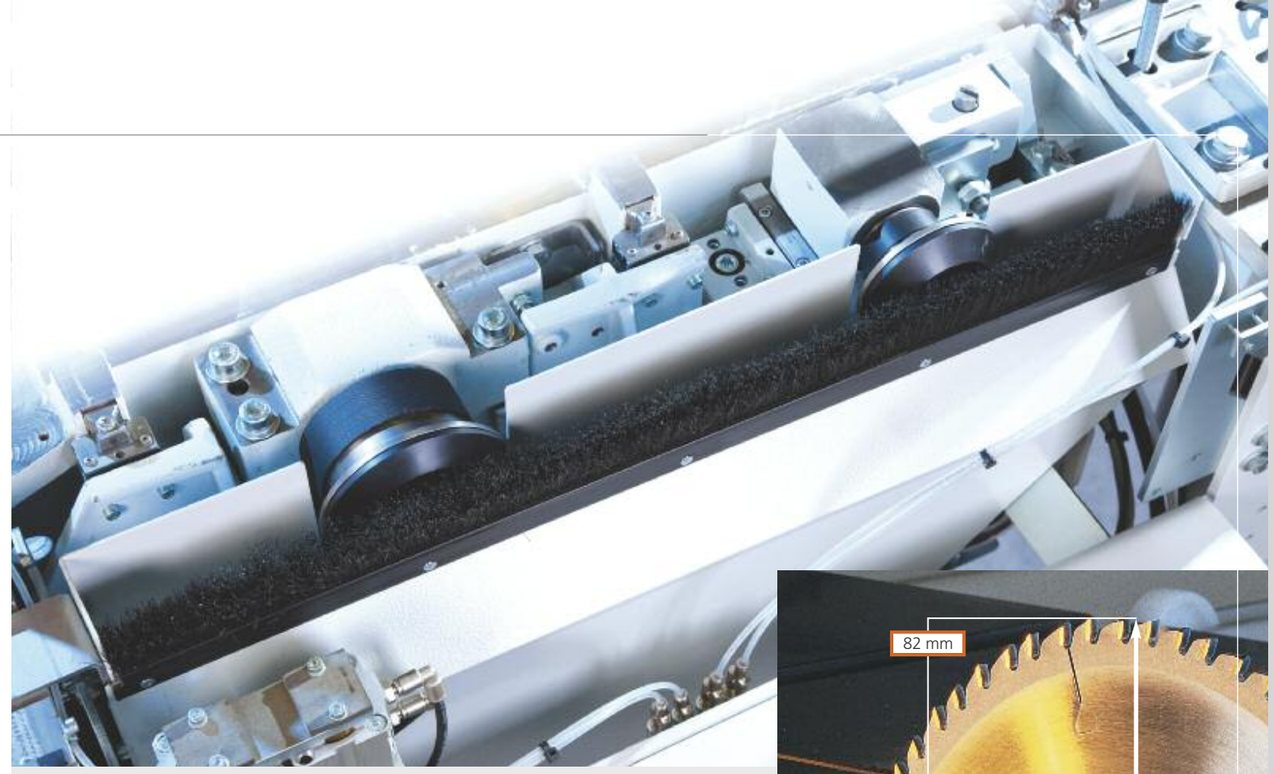
Le puissant agrégat de sciage (11 kW) est entraîné par une courroie trapézoïdale. Cette dernière permet une stabilité de onctionnement élevée. Des guides linéaires trempés garantissent une élévation et une plongée uniformes de l'agrégat. L'inciseur satisfait également ces exigences élevées. Le réglage de l'inciseur est motorisé. Grâce à l'aspiration centralisée conduite par le chariot de sciage, la poussière est aspirée directement là où elle est produite.

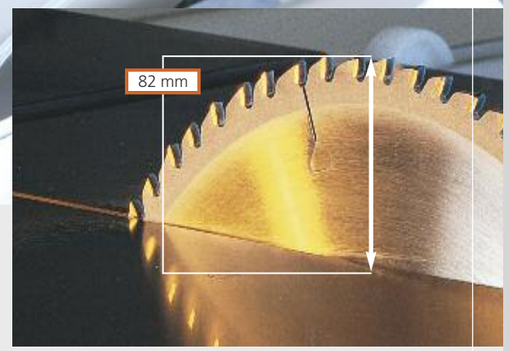
Des équipements optionnels peuvent figurer sur les photos.

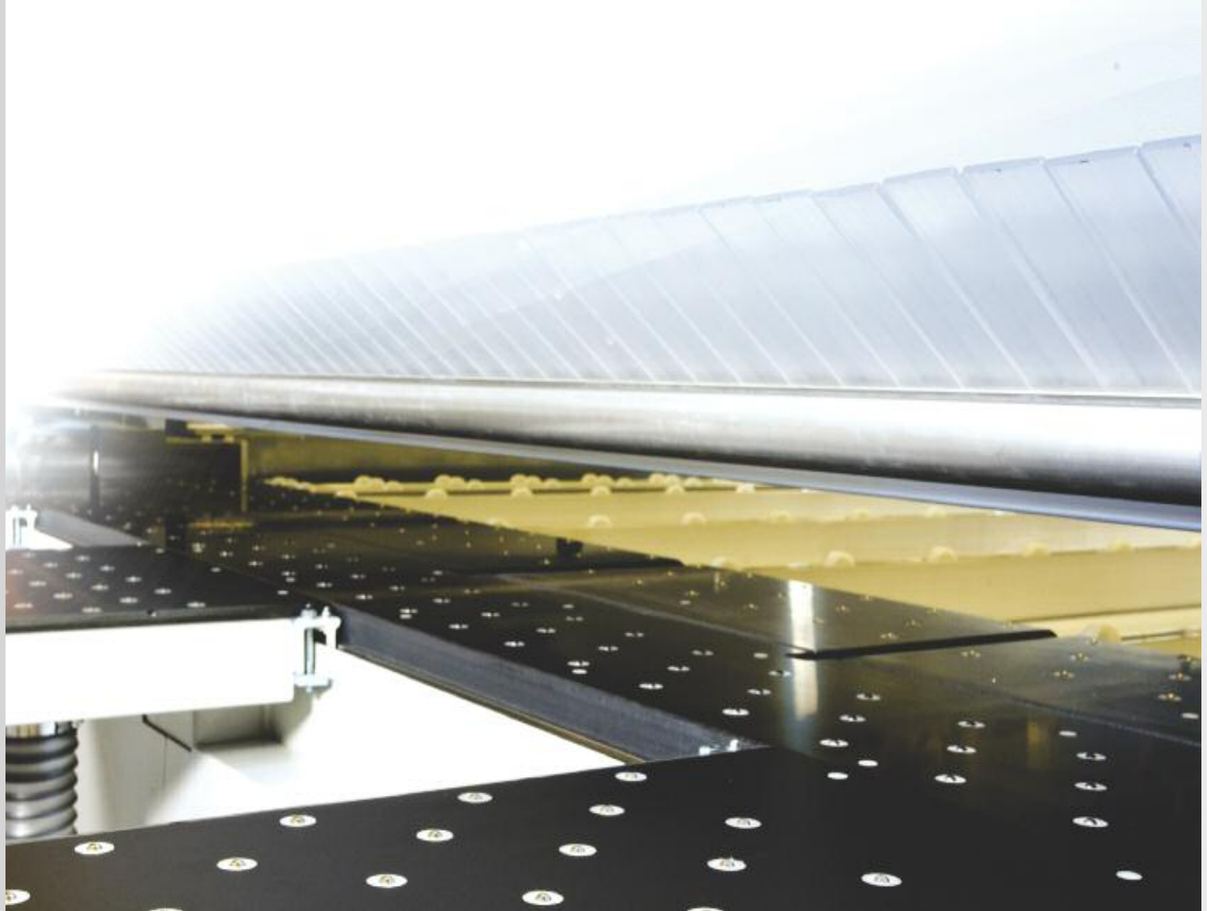
Technique et équipement pour des exigences élevées

D'un point de vue technique et équipement, la CUT 6120 est résolument orientée sur des exigences très élevées.

- Des tables d'entrée très robustes permettent la coupe de matériaux lourds.
- Elles sont équipées d'un système de déplacement permettant de les rapprocher pour la coupe de petites pièces ou de les écarter lorsqu'elles gênent l'opérateur (option).
- Les tables à coussins d'air garantissent une manipulation soignée du panneau. Deux souffleries puissantes les alimentent, largement dimensionnées, elles permettent de déplacer sans problème les lots de panneaux lourds.



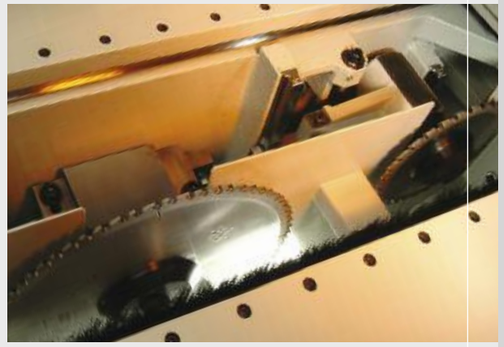




Le nouvel agrégat de sciage de la CUT 6120

Stabilité exceptionnelle, conçu pour de hautes vitesses d'avance, confort d'utilisation optimisé. L'agrégat de sciage identifie l'extrémité du panneau par capteur optique et optimise le ainsi cycle de sciage. Avec un diamètre de lame de scie de 350 mm, le réglage automatique de la hauteur de coupe garantit un dépassement optimisé de la lame de scie et permet d'obtenir un bord propre.

- Le puissant agrégat de postformage permettant de découper sans éclats des chants postformés et autres chants finis jusqu'à une épaisseur de chant de 50 mm.
- Inciseur réglable en hauteur et largeur grâce à la commande.
- Dispositif de rainurage – rainurage bidirectionnel pour un cycle rapide.
- Profondeur de rainurage réglable électroniquement de 0 à 35 mm grâce à la commande.

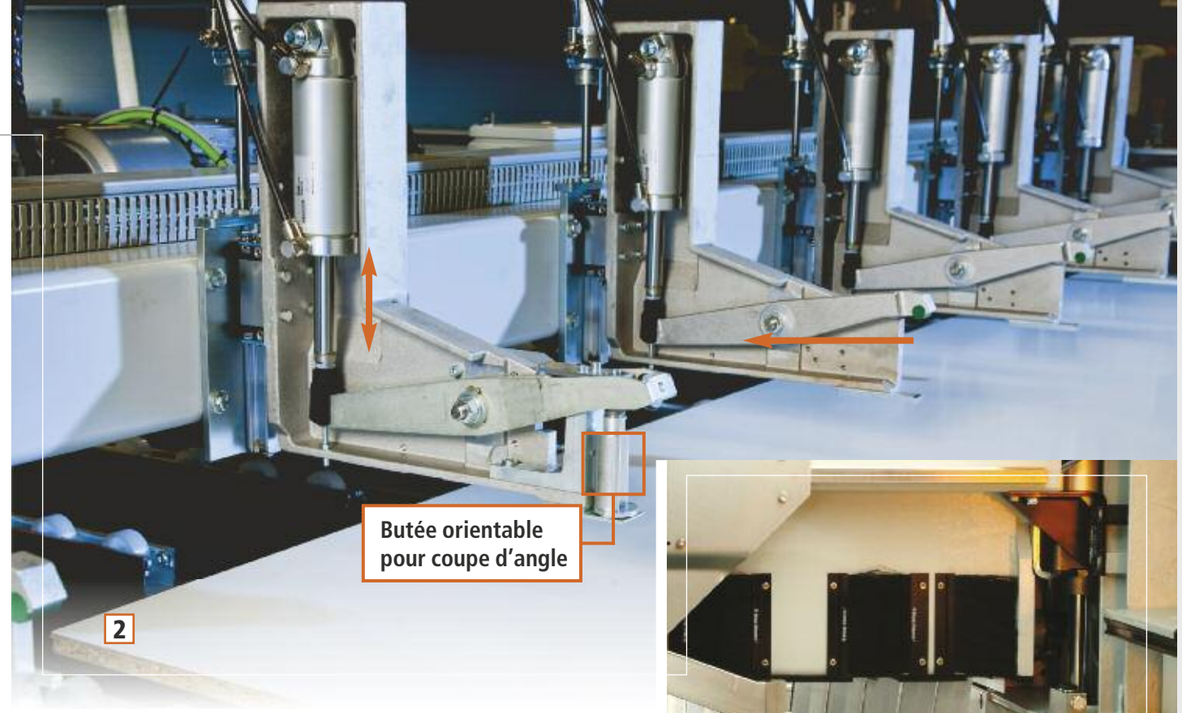


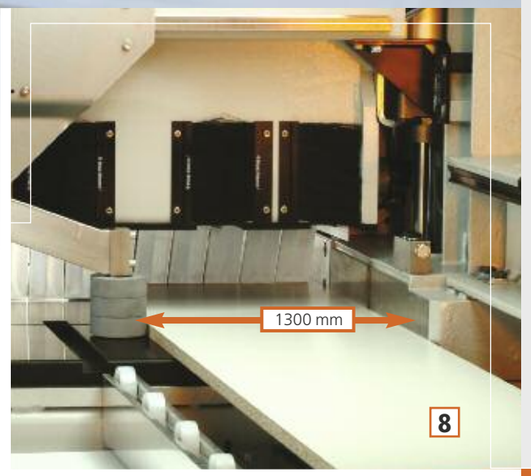
Coussins d'air dans la table de machine afin de protéger les décors de panneaux fragiles.

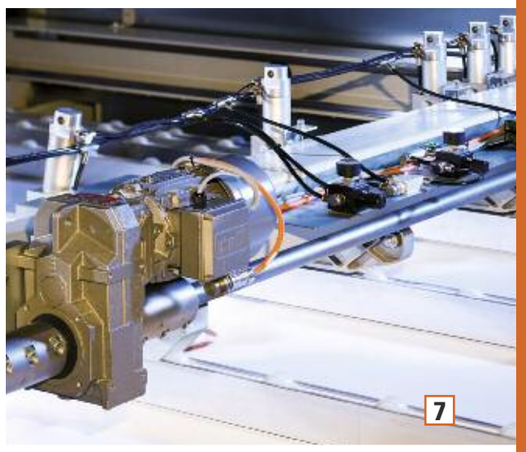
Maintien parfait – Pinces de serrage et poutres

- La poutre de pression peut être régulée pneumatiquement pour ne pas endommager les matériaux fragiles.

- L'alignateur latéral pneumatique maintient le panneau au guide et permet ainsi une coupe précise même pour des pièces longues [photo 8].
  – Aligneur latéral prépositionnable jusqu'à 1300 mm maxi (en option). Gain de temps grâce au prépositionnement, ce qui permet des temps de cycles plus courts et ainsi d'augmenter le débit.







- Alimentation dynamique : des butées amovibles permettant un équerrage parfait des panneaux posés automatiquement dans la machine [photo1].

- Alimentation dynamique – Pinces de serrage relevables pour dépasser les panneaux déjà alimentés [photo 2].

- Les premières pinces de serrage en tant que pinces de serrage deux doigts avec dispositif de formatage et de délignage pneumatique pour serrer trois bandes à 80 mm maxi [photo 3].

- Système optimisé de coupe de chute pour des découpes sans restes. Les pinces de serrage rentrent dans les poutres évidées. Les panneaux peuvent être entièrement utilisés lors de l'usinage [Photos 4 et 5].

- Les pinces de serrage en version flottante compensent le serrage vers le haut dans les lots de panneaux [photo 6].

- Pousseur à guidage de précision et programmation libre, avec pinces de serrage. L'avance parallèle à la ligne de coupe est garantie [photo 7].

Performant et orientée pratique : La commande CUTCONTROL 2

La commande conditionne la capacité de production d'une scie à panneaux horizontale moderne. Sur la CUT 6120, la commande CUTCONTROL 2 et le logiciel préinstallé EASY-PLAN prennent en charge la gestion des commandes, des matériaux ainsi que l'optimisation de coupe. Le puissant processeur industriel, un système d'exploitation graphique et un écran 17" TFT constituent la base d'un travail de qualité.

- L'interface graphique claire est très compréhensible et représente les cycles en temps réel. Transition du mode 2D au mode 3D.
- Toutes les fonctions peuvent être appelées depuis un même niveau et il n'y a pas de limites pour la saisie des commandes. Cela signifie qu'une saisie illimitée de données de listes de pièces est possible.
- Les fonctions de commande pour la coupe directe et la coupe NC donnent toujours le meilleur résultat possible.
- Le logiciel d'optimisation OPTI-CUT existe également en pack 2 versions pour la machine et le bureau.
- Affichage du sens de placage.

Toutes les informations en un coup d'œil

- Grand écran, tactile 19" en option ; grands boutons organisés de façon claire, possibilité d'usinage de coupes absolues, à série ou à format avec rainurage intégré.
- Attribution des priorités des différentes commandes à tout moment possible, programmation de la commande parallèlement à la découpe.
- Aperçu graphique de la machine avec fonction de déroulement de la machine pour coupe NC.
- Mesurage des cotes de référence commandé par le programme en cas de changement de lame de scie.
- Affichage d'informations avec données sur les mètres de la scie et de l'inciseur.
- Adaptation individuelle des réglages de fonctions et de paramètres.

Logiciels d'optimisation de coupe

EASY-PLAN – Tout est dit dans son nom

Le logiciel d'optimisation EASY-PLAN installé de série dispose de toutes les fonctions, telles que :

- Saisie des données matériau et des données de listes de pièces.
- Aperçu des commandes.
- Aperçu des plans de coupe des commandes optimisées (représentation sur un même niveau).
- Représentation graphique du résultat en fonction du matériau.
- Un affichage donne des informations sur les formats de matériaux, panneaux et chutes nécessaires par commande
- Une remise à l'état initial de toutes les commandes avec réservation en retour dans la liste de pièces est possible à tout instant.

OPTI-CUT – Pour un travail encore plus simple

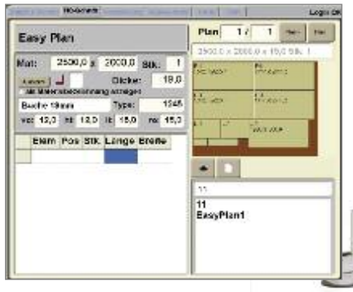
Le logiciel d'optimisation OPTI-CUT intégré existe également en pack 2 versions pour la machine et le bureau. OPTI-CUT sert à implanter, gérer et optimiser les commandes.

- En coupe NC, le logiciel fournit en continu des informations sur la commande en cours.
- Un module complémentaire importe les listes de pièces à partir de programmes utilisateurs.
- Configuration simple de tous les réglages système.
- Représentation graphique du résultat en fonction du matériau pour les listes de pièces optimisées.
- Création et gestion de listes de chants avec listes de propositions de chants prédéfinies.
- L'adaptation des longueurs de coupes définies à partir du logiciel réduit considérablement les temps de cycles.

OPTI-PRO – L'optimisation Premium

L'optimisation en pack complet incluant une multitude de modules supplémentaires.

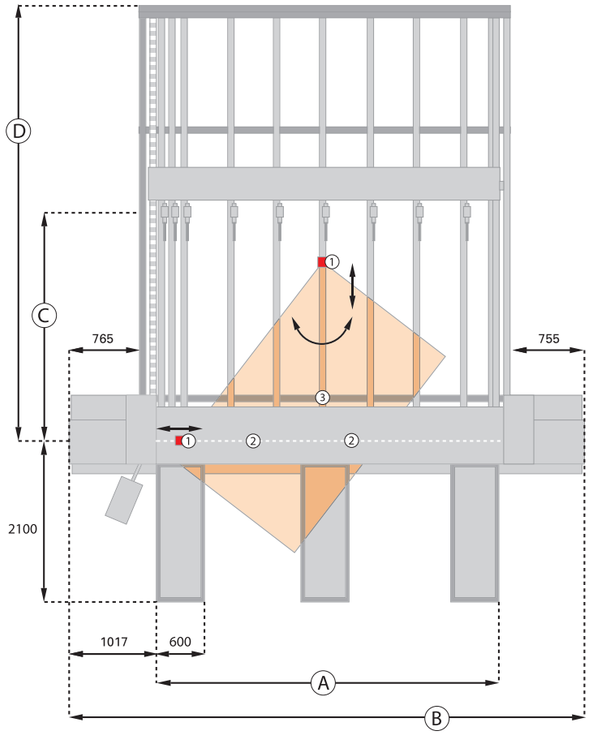
- Gestion des commandes
- Gestion des matériaux et des revêtements
- Récupération de données
- Configuration
- Représentation du résultat
- Réservation des matériaux
- Saisies de chants et de rainurage
- Amorcer les coupes
- Optimisation des parties de bloc
- Calcul des chants, récupérationde données
- Export de toutes les données
- Calcul du temps de coupe
- Impression d'étiquettes au bureau
- Pièces répétitives de remplissage
- Optimisation des poutres
- Commandes regroupées
- Deuxième licence



Dimensions précises, coupe exacte

Un dispositif de coupe d'angle est disponible en option pour les angles de coupe définis librement.

- Calcul commandé par programme de la géométrie de l'angle
- Possibilité de saisie des longueurs de côtés ou des angles
- Définition de la position du panneau à scier
- Positionnement automatique du poussoir et de la butée d'angle sur l'agrégat de sciage



CUT 6120 – Alimentation dynamique	
A Longueur de coupe	4400 mm
B Largeur machine	6440 mm
C Largeur de coupe	6550 mm
D Profondeur machine	7628 mm

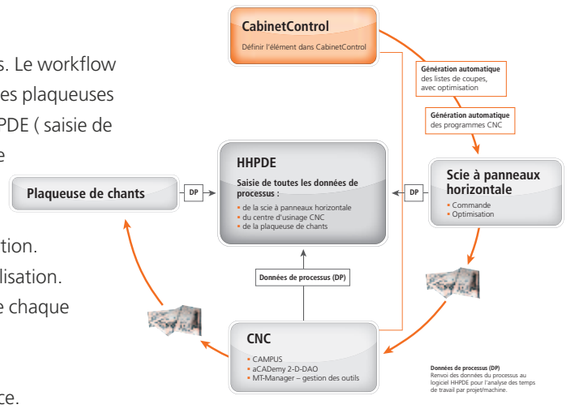
1 Butée positionnable pour le dispositif de coupe d'angle
2 Ø raccord d'aspiration 120 mm
3 Ø raccord d'aspiration 120 mm

HHPDE – logiciel réseau pour toutes les machines HOLZ-HER

Toutes les machines HOLZ-HER sont interconnectables. Le workflow numérique entre le logiciel CabinetControl, les scies, les plaqueuses de chants, les centres d'usinage CNC et le logiciel HHPDE (saisie de données de processus HOLZ-HER) permet de produire avec efficacité. Le HHPDE permet :

- la saisie complète de toutes les données de production.
- le chiffrage des commandes avec calendrier de réalisation.
- l'exploitation exacte des données de production de chaque commande.

Le HHPDE constitue ainsi la base d'un chiffrage efficace.



	CUT 6120
Poutre de pression commandée électroniquement Pour des temps de cycle courts	✔
Inciseur réglable électriquement Avec moteur d'inciseur 2,2 kW	✔
Chariots de sciage commandés Pour la découpe d'ajours	✔
Hauteur de rainurage réglablemanuellement	✔
Pousseurmaxi 100 m/min en retour Vitesse d'avance maxi : 25 m/min	✔
1. Pince de serrage en tant que pince à deux doigts Pour le serrage de 3 bandes à 80 mm maxi	✔
Tables à coussin d'air 1. Table avec guide latéral	✔
Table à coussin d'air supplémentaire 1800 mm	O
Table à coussin d'air 2400 mm Également sur galets de roulement	O
Table demachine sur coussin d'air	✔
Logiciel OPTI-CUT installé (Pack des modèles INDUSTRY)	✔
Lubrification entièrement automatique du chariot de serrage	O
Alignateur latéral jusqu'à 1300 mm Prépositionnable pour les temps de cycles courts	✔ O
Poutre de pression Conversion de pression commandée par programme	O
Scie de postformage Pour épaisseurs de panneaux de 50 mm	O
Écran 17" TFT Écran géant	✔
Écran tactile 19" Écran géant tactile	O
Poutre de pression fermée Pour la coupe de feuilles	O
Régulation en continu de la vitesse de rotation Pour scie principale et inciseur	O
Pinces de serrage supplémentaires Dans le pousseur	O
Pince à deux doigts supplémentaire Pour cinq bandes maxi à 80 mm	O
Dispositif pneumatique de formatage et de délignage	O
Kit d'extension pour alimentation dynamique Inclus module de communication pour alimentations	O

✔ = De série | O = En option

- Alignement transversal supplémentaire dans la table à rouleaux pour le positionnement à angle droit de pièces étroites et longues.
- Guide latéral rallongé derrière la ligne de scie pour une haute précision de coupe.

Vous trouverez des brochures sur les produits et de nombreuses vidéos sur
www.holzher.com

Caractéristiques techniques

	CUT 6120
Dimensions de lamachine	
Longueur de coupe x largeur de coupe (mm)	4400 x 3100 4400 x 6500
Poids (kg) (selon longueur et largeur de coupe)	5000 – 6700
Ouverture des pinces de serrage (mm)	82
Dépassement maxi. de la lame de scie (mm)	82
Agrégat de sciage	
Puissance du moteur (kW)	11
ø lame de scie (mm)	350
Vitesse de rotation (min^{-1})	4070
Vitesse de rotation (min^{-1})	1000 – 5000 (option)
Inciseur	
Puissance du moteur (kW)	2,2
ø lame de scie (mm)	180
Vitesse de rotation (min^{-1})	5400
Vitesse de rotation (min^{-1})	1000 – 6500 (option)
Scie de postformage	
Puissance du moteur (kW)	2,2
ø lame de scie (mm)	280
Chariot de sciage	
Vitesse d'avance (m/min) (chariot de sciage à commande électrique avec dispositif de coupe)	0 – 100 (en série)
Vitesse de retour (m/min) (chariot de sciage à commande électrique avec dispositif de coupe)	130 (en série)
Pousseur	
Vitesse d'avance (m/min) (m/min)	0 – 100 (en continu)
Vitesse d'avance dans l'UE (m/min)	0 – 25 (en continu)
Vitesse de retour (m/min)	100
Pinces de serrage	
Longueur de coupe 3900/4400	6 pièces
Air comprimé	
Pression de raccordement (bar)	6
Consommation d'air NL/cycle de coupe	32
Aspiration	
ø raccordement machine de base (mm)	1 x 120
ø raccordements poutre de pression (mm)	3 x 120
Volume d'aspiration (m^3/h)	4500
Vitesse de l'air (m/s)	30
Nombre de tables de travail	
Longueur de coupe 3100/3900/4400	3

Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs approximatives. Compte tenu de l'évolution permanente de ses machines, HOLZ-HER se réserve le droit de modifier la construction et l'équipement. Les illustrations ne sont pas contractuelles. Les machines comportent en partie des équipements optionnels qui ne sont pas fournis de série. Pour une meilleure compréhension, les machines sont représentées sans le capot de protection prévu.

F – HOLZ-HER 3114 30 – Printed in Germany / Imprimé en Allemagne
Impression : 12.10.2011 – Première édition : 17.04.2009

Votre revendeur HOLZ-HER autorisé

HOLZ-HER GmbH
D-72622 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.com