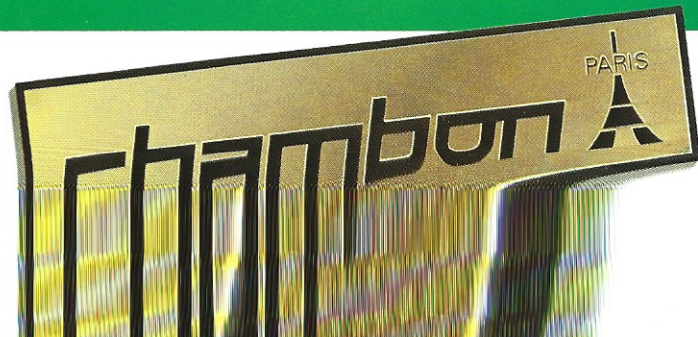




# CHAMBON R 233

RABOTEUSE DE 500 mm





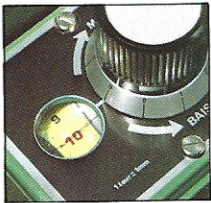
# 5 FAITS ESSENTIELS

## 1. UNE HAUTEUR DE RABOTAGE RATIONNELLE : 240 mm.



5 à 10 mm d'ouverture supplémentaire, cela peut faire la différence. Pouvoir passer l'ultime madrier sur le chant, pouvoir raboter des pièces de charpentes est un facteur de souplesse parfois déterminant.

## 2. UNE MISE A ÉPAISSEUR AU 1/10 mm.



Une montée de table automatique assure le confort d'utilisation. Un vernier gradué au 1/10 mm garantit l'extrême précision de la mise à épaisseur. La lecture du réglage s'effectue aisément grâce à une règle graduée avec lentille

grossissante. Possibilité de réglage manuel avec le volant d'appoint.

## 3. UN BÂTI FONTE MONOBLOC.



Le bâti fonte solidaire du socle acier est largement dimensionné afin de garantir stabilité et rigidité. Le dessin de son architecture a été spécialement conçu pour isoler les différents mécanismes des copeaux et poussières.

## 4. UNE AUTOMATISATION, UNE RIGIDITÉ ABSOLUE DE LA TABLE FONTE.



L'OPTION CHAMBON

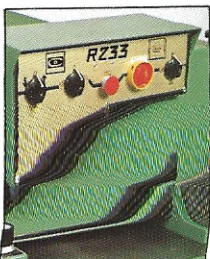
R 233 : la table peut être équipée pour passer les bois mouillés ou résineux (table en cestilite).

De forte épaisseur, la table fonte est montée sur un fût central de gros diamètre assisté de 2 colonnes de

guidage qui garantissent une rigidité absolue.

L'automatisation de la montée- descente de la table est assurée par un moteur indépendant.

## 5. UNE EFFICACITÉ ACCRUE. LA CONSOLE DE COMMANDES.



Par souci d'efficacité mais aussi de confort d'utilisation, toutes les commandes sont regroupées sur un seul

tableau électrique monté sur coffret étanche.

Ces performances majeures viennent s'ajouter d'autres perfectionnements CHAMBON :

- Une triple motorisation assure l'indépendance de chaque fonction : 1 moteur d'entraînement d'arbre - 1 moto-réducteur 2 vitesses pour l'entraînement du bois - 1 moteur d'automatisation de la table (montée-descente).
- Un moto-réducteur à 2 vitesses commande l'entraînement du bois par un rouleau cannelé à l'entrée et un rouleau lisse à la sortie.
- Un arbre en acier rectifié et équilibré dynamiquement.
- Une parfaite sécurité d'utilisation : presseur à l'entrée et à la sortie avec dispositif anti-recul pour éviter le rejet des bois.
- Protection complète de l'opérateur, capot avec contact de sécurité, prise d'aspiration incorporée, interrupteur cadenassable, fusibles, protection électro-magnétique et à manque de tension.

## LES OPTIONS CHAMBON.

- Table en cestilite pour les bois mouillés ou résineux.
- Rouleau et presseur avant sectionnés.
- Moteur 7,5 CV (5,5 kW).

## CARACTÉRISTIQUES

Largeur à raboter	500 mm
Dimensions de la table	490 x 900 mm
Épaisseur max. à raboter	240 mm
Prise de bois maximum	6 mm
Diamètre de l'arbre	110 mm
Vitesse de rotation	4.800 tr/mn
Puissance moteur	5,5 CV (4 kW)
Arbre à 3 fers de	30 x 3 x 510 mm
Avance des bois	6 et 12 m/mn
Puissance du moteur de l'avance	0,3/0,6 CV (0,22/0,44 kW)
Puissance du moteur de montée de table	0,33 CV (0,25 kW)
Aspiration de diamètre	150 mm
Encombrement	840 x 1000 x 1200 mm
Poids	560 kg